

WG102 Point d'accès Wireless 802.11g ProSafe™

Contactez par téléphone nos équipes techniques



0,118 €TTC la minute

Plus d'informations sur http://www.netgear.fr/hotline

Des caractéristiques réseau intelligentes pour une solution évolutive en toute sécurité

En réponse aux besoins de mobilité du personnel des entreprises, le point d'accès wireless 802.11q NETGEAR ProSafe WG102 apporte sécurité, fiabilité et hautes performances aux réseaux wireless locaux (WLAN).

Cet appareil puissant, conforme aux standards professionnels, garantit l'accès aux ressources partagées des réseaux d'entreprise, au courrier électronique et à Internet. Totalement compatible IEEE 802.11g, (2.4 GHz), il peut également être configuré pour le standard dynamique 108 Mbit/s 802.11g. Grâce à ses fonctionnalités sécurité complètes, à sa simplicité de management et de configuration, au support SNMP, à l'alimentation par Ethernet (PoE) norme IEEE 802.3af intégrée et à la certification Wi-Fi, le WG102 vous garantit des fonctionnalités professionnelles, normalisées, pour un prix bien positionné sur le marché.

Sécurité Répond aux normes sécurité professionnelles en matière de cryptage des données wireless et d'autorisation utilisateur. Prêt pour la norme 802.11i, le WPA garantit au réseau interopérabilité et fonctionnalités sécurité avancées. Le support WPA et 802.1x autorise une authentification mutuelle sûre, permettant de garantir que seuls les clients légitimes se connectent aux serveurs d'entreprise RADIUS. Supporte l'authentification des adresses MAC avec une liste de contrôle d'accès (ACL) jusqu'à 256 utilisateurs, et le pass-through VPN.

Management

Grâce à l'alimentation par Ethernet (PoE) norme IEEE 802.3af intégrée, il n'est plus nécessaire de disposer d'une alimentation électrique à proximité, car le point d'accès est alimenté directement par le câble Ethernet. Manageable par protocole SNMP MIB I, MIB II, et 802.11 MIB en utilisant un logiciel de management réseau basé sur le protocole SNMP, comme NETGEAR ProSafe Network Management System NMS100. Supporte les protocoles d'authentification de port 802.1x les plus répandus, y compris EAP, TLS, PEAP et TTLS.

Aptitudes

Norme wireless IEEE 802.11g, jusqu'à 108 Mbit/s en option : le WG102 possède toutes les fonctionnalités nécessaires pour répartir et gérer les communications professionnelles. Prend en charge le pontage des connexions point à point et point à multipoint, ainsi que les modes répétiteurs. Ses fonctionnalités wireless très performantes s'accompagnent d'une sensibilité en réception classique -75 dBm (Rx) à 54 Mbps, d'une puissance d'émission (Tx) de 19 dBm, et d'une antenne omnidirectionnelle à fort gain 5 dBi autorisant une portée et un débit maximums.

Simple d'utilisation

Economique, simple à installer et à utiliser. Conçu pour une intégration en espacement, le WG102 peut être positionné sur un plafond suspendu ou sous un plancher surélevé. Equipé de l'interface conviviale par navigateur Smart WizardTM. Livré avec une antenne 5 dBi amovible, compatible avec les antennes NETGEAR ProSafe pour une portée et un débit wireless étendus. Assorti d'une garantie NETGEAR d'une durée de 3 ans.





- Switch 8 ports 10/100 ProSafe avec POE FS108P
- Routeur VPN Firewall ProSafe 100 tunnels FVL328
- Routeur VPN Firewall ProSafe 50 tunnels FVS338
- Routeur VPN Firewall ProSafe 8 tunnels FVS318
- Routeur ProSafe Firewall Wireless 802.11g avec Serveur d'impression FWG114P
- PC Card Wireless 802.11a/b/g Dual Band WAG511
- Carte PCI Wireless 802.11a/b/g Dual Band WAG311
- PC Card Wireless 108 Mbps WG511T
- Carte PCI Wireless 108 Mbps WG311T
- Logiciel de Management réseau NMS100





NETGEAR

2 rue de marly 78150 Le Chesnay FRANCE Téléphone : 01 39 23 98 50 Fax: 01 39 43 08 47 www.NETGEAR.fr

© 2004 NETGEAR, Inc. NETGEAR®, the Netgean Logo, the Gear Guy, and

Everybody's connecting are trademarks or registered trademark of Netgear, Inc. in the United States and/or other countries

Microsoft, Windows, and the Windows logo are trademarks, or registered trademarks of Microsoft Corporation in the United States and/or other countries.

Other brand and product names are trademarks or registered trademarks of their respective holders. Information is subject to change without notice. All rights reserved.

• Wireless:

- Standard: IEEE 802.11g 54Mbps - Antenne : 1 antenne 5 dBi détachable

• Interface:

- Port LAN: 1 port 10/100BASE-T Ethernet (RJ-45) auto Uplink™ (Auto MDI-X) avec support Power over Ethernet (POE) IEEE 802.3af
- Alimentation: 12 VDC, 1.2 A
- 4 LED: Alimentation, Test, 100Mbps, Connexion / Activité, WLAN 802.11g
- Connecteur Antenne: 1 connecteur reverse SMA

• Management réseau :

- Configuration à distance et administration via Navigateur web ou SNMP-based Software
- Management SNMP supportant SNMP MIB I, MIB II et 802.11 MIB

• Fonctions Wireless:

- Mode Bridge et répétiteur
- Contrôle de la puissance de transmission de 100 mW à 0 mW

• Puissance maximale de sortie :

- Mode 802.11b, de 1 à 11 Mbps +19 dBm
- Mode 802.11g, de 6 à 24 Mbps +18 dBm
- Mode 802.11g, de 36, 48 à 54 Mbps
- +17/16/16 dBm

Note : Le taux de transmission maximal est adapté au pays et/ou à la région choisi, pour garantir le respect des réglementations locales.

• Reception :

- 802.11b	
2 Mbps	-93dBm
5.5 Mbps	-91dBm
11 Mbps	-89dBm

- 802.11g

002.116	
6 Mbps	-91 dBm
9 Mbps	-90 dBm
12 Mbps	-89 dBm
18 Mbps	-87 dBm
24 Mbps	-84 dBm
36 Mbps	-81 dBm
48 Mbps	-77 dBm
54 Mbps	-75 dBm
108 Mbps	-73 dBm

• Puissance requise pour le Power over Ethernet :

- 4.3 W

• Securité :

- WPA (Wi-Fi Protected Access) et 802.11i-ready
- Support VPN pass-through
- Filtrage des adresses MAC avec liste de contrôle d'accès (ACL) jusqu'à 256 utilisateurs
- Support RADIUS 802.1x avec EAP TLS, TTLS, PEAP

• Standard, sécurité et normes éléctromagnétiques :

- IEEE 802.11g (2.4 GHz Frequency Band, DSSS Modulation Type)
- IEEE 802.3af Power over Ethernet (PoE)
- FCC Part 15 Subpart B and Subpart C
- CE EN 60950-1 (2001), EN 301 489-17 V1.2.1 (2002), EN 301 489-1 V1.4.1 (2002), EN 300 328-1 (2001-12), EN 300 328-2 (2001-12), R&TTE Directive

99/5/EC, CSIPR22(B), AS/NZS 3548 (B)

- Plenum Rated

• Dimensions et Poids :

- Dimensions: 14.1 x 10 x 2.7 cm

- Poids: 386 grammes

• Conditions d'utilisation :

- Température de fonctionnement : De 0°C à 40°C
- Hygrométrie de fonctionnement : Humidité relative de 90%, hors condensation

• Garantie:

3 ans

- Point d'accès Wireless Prosafe™ WG102
- 1 antenne dérachable de 5 dBi
- CD ressource
- Alimentation
- Câble Ethernet
- Manuel d'installation
- Carte de garantie
- Carte de support

- Windows 98, 2000, Me ou XP
- 2 Mo d'espace libre sur votre disque dur

- Antenne Omnidirectionnelle Prosafe 5 dBi ANT24O5
- Antenne Omnidirectionnelle Prosafe 9 dBi intérieur / extérieur ANT24O9
- Antenne Directionnelle ProSafe 18 dBi intérieure / extérieure ANT24D18
- Câble d'antenne : 1.5, 3, 5, 10 ou 30 mètres